



QGrind

LA SÉRIE U
RECTIFICATION CYLINDRIQUE UNIVERSELLE

PRECISE ECONOMIQUE UNIVERSELLE

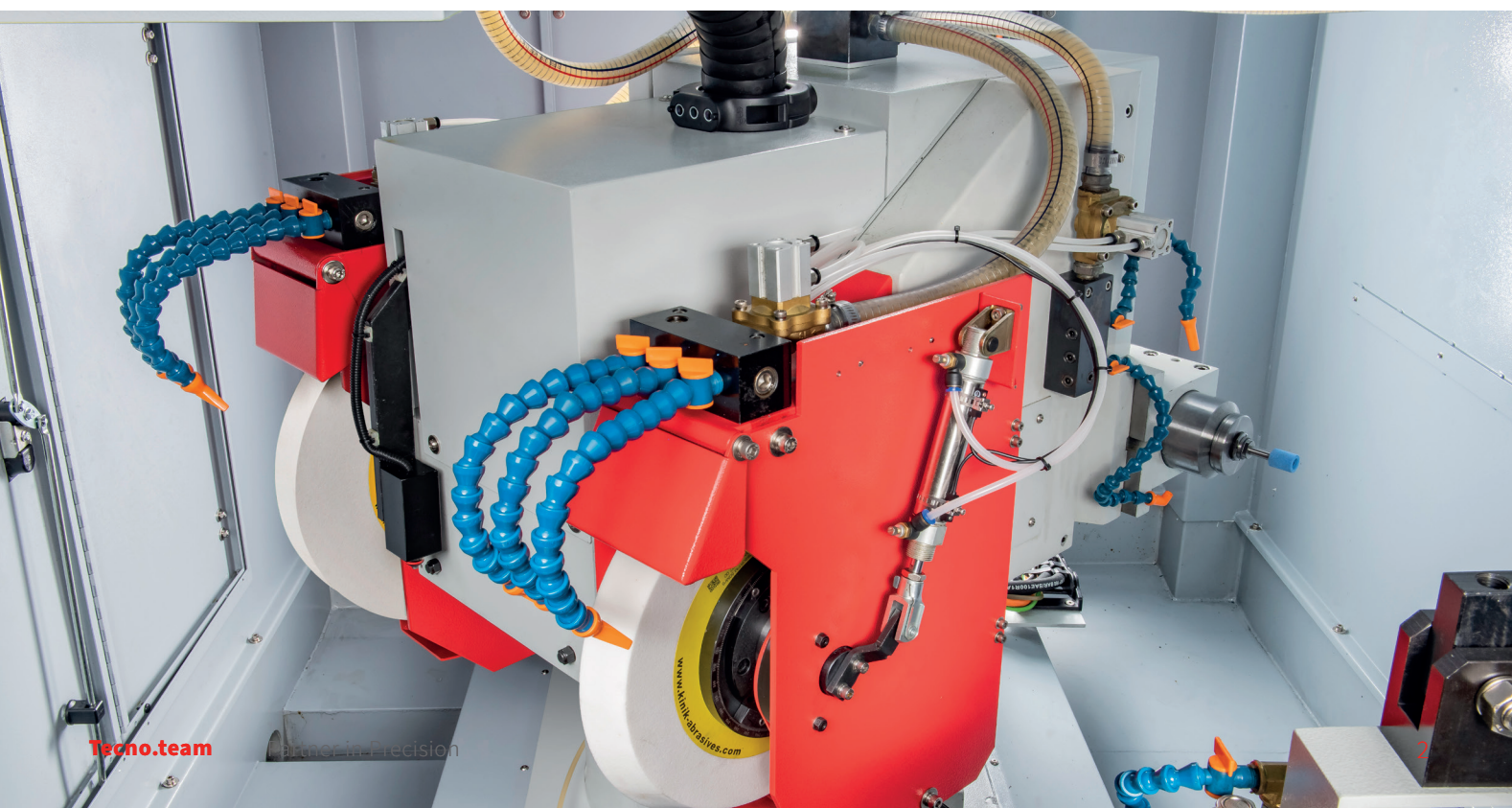
■ RECTIFICATION CYLINDRIQUE UNIVERSELLE, PRÉCISE ET ÉCONOMIQUE

La Q-Grind est une des rectifieuses cylindriques les plus précises et des plus rentables du marché. Cette machine a été développée pour répondre aux exigences de précision et permettre un amortissement rapide, ceci comme demande le marché aujourd'hui.

Pour de hautes performances et l'obtention d'une machine de qualité, les dernières technologies de Fanuc, Heidenhain, SMC, Marposs etc. ont été employées pour sa construction. L'utilisation de ces technologies dans le domaine de la mesure, du contrôle, du mouvement, ceci associé à une ingénierie mécanique bien dimensionnée et stable, permet à cette machine

de tenir sa place dans le domaine de la rectification de précision.

La nouvelle Q-Grind exécute des tâches de rectification cylindrique complexes et variées avec précision et fiabilité. Elle a été conçue pour produire des pièces de petite à moyenne taille. Celle-ci est disponible avec une capacité maxi entre pointes de 1000 mm, avec un passage sur banc de diamètre 450 mm pour rectifier de petites pièces grâce à sa mise en œuvre aisée ainsi des séries de tailles moyennes.



PRECISE ECONOMIQUE UNIVERSELLE

■ CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Le bâti de la machine est constitué d'un moulage en fonte Meehanite® de haute qualité, ceci afin de garantir une rigidité élevée ainsi que des propriétés d'amortissement naturelles.

Le guide de l'axe Z est gratté à la main, du type V + plat avec Turcite-B et pourvu d'une lubrification hydrodynamique.

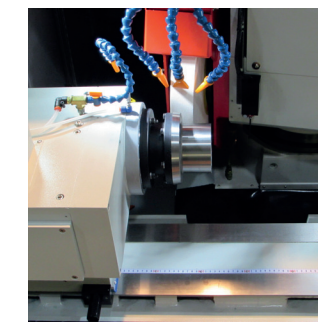
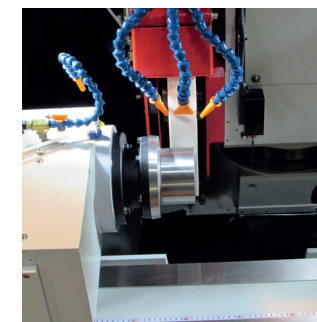
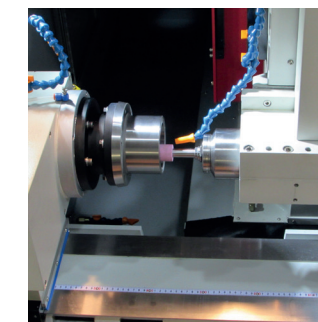
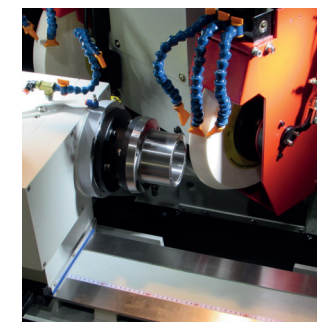
Le guide de l'axe X est équipé d'un guide linéaire avec recirculation de lubrification et une règle linéaire absolue Heidenhain.

Les deux axes X et Z sont directement déplacés par des servomoteurs fanuc avec résolution de position de 0,0001 mm.

La tête porte meules comprend deux meule externes entraînées par courroie interne, ceci sur un axe B de haute résolution (0,0001°) en rotation continue.

Un palpeur Marposs équipe la machine en standard et offre également la possibilité de procéder à un calibrage en cours de processus si cela est nécessaire.

Le système de programmation conversationnelle Q-Easy utilise la dernière CNC Fanuc avec un écran tactile, ceci couvrant toutes les fonctionnalités, sans complexité pour l'opérateur.



CONCEPTION DE LA MACHINE

Broche à vitesse variable entraînée par courroie.

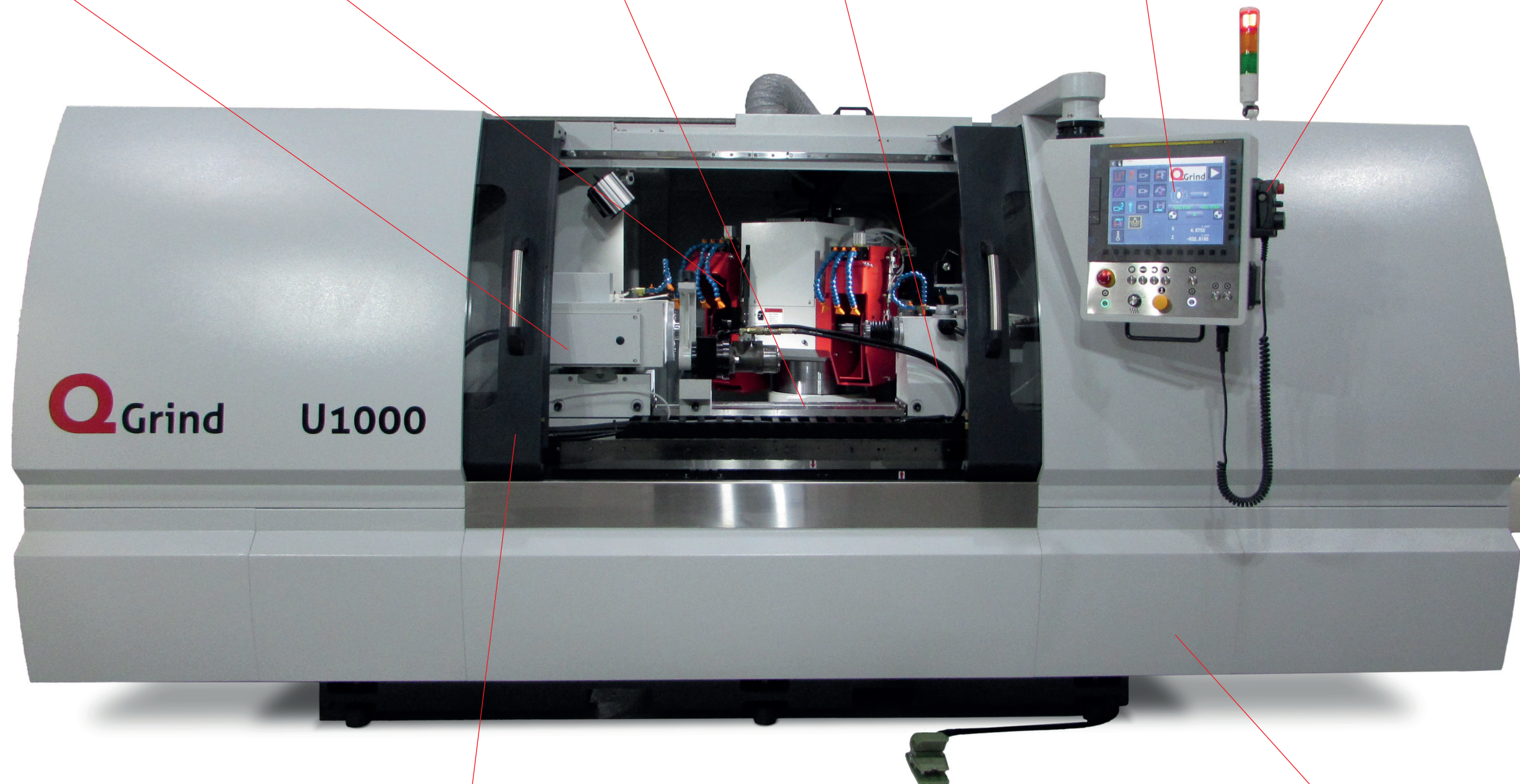
Tête porte-meule avec deux meules extérieures et une broche de rectification intérieure.

Axe B entièrement programmable

Contre-pointe hydraulique avec réglage fin.

CNC avec écran tactile Fanuc.

Manivelles électroniques mobiles.



Accès convivial à la machine pour l'opérateur.

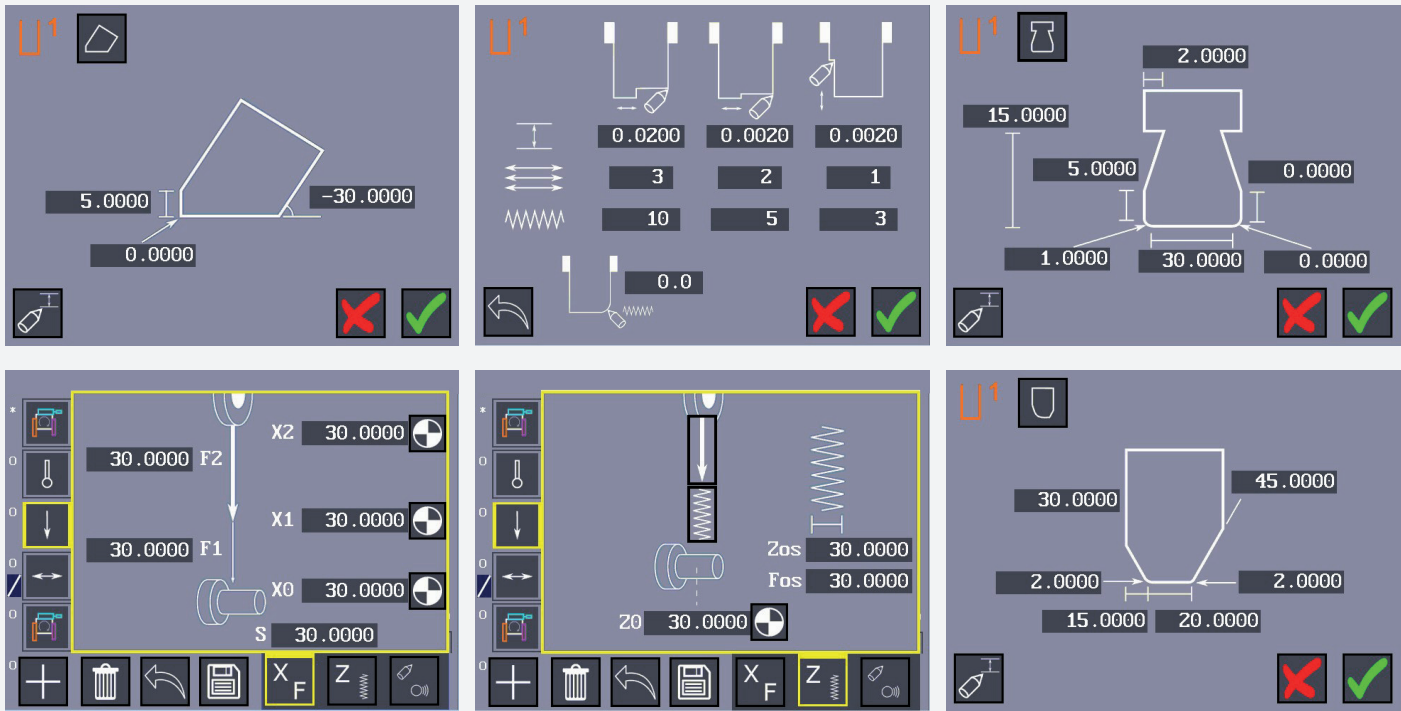
Pédale pour le contrôle de la contrepointe

Bâti de machine en fonte conçu pour une stabilité thermique et une rigidité élevée.

QEasy PROGRAMMATION SIMPLIFIEE

Q-Easy est un logiciel d’exploitation standard commun à toute la gamme de produits Q-Grind. Il a été développé pour réduire considérablement les temps de mise en œuvre en programmation ainsi que le temps de rectification, ceci permettant ainsi la plus grande disponibilité des heures de travail de cette machine.

La programmation est ,Q-Easy‘ grâce aux fonctions conversationnelles de ce logiciel supporté par des pictogrammes, ainsi qu’à la fonction d’apprentissage via l’écran tactile. Cette programmation réduit aussi considérablement les besoins de formation des opérateurs.



LES CYCLES SUIVANTS SONT DISPONIBLES DANS LE Q-EASY

- Rectification en plongée

Rectification transversale

Rectification conique

Rectification des faces

Rectification en plongée et de face
- Rectification d’épaulement

Dressage de meule droit

Dressage de meule en forme de V

Dressage de meule incliné (meule de droite)

DONNÉES DE LA MACHINE

Q-GRIND U1000	
Diamètre maxi de passage sur banc	450 mm
Distance entre pointes	1000 mm
Distance entre pointes rectifiable	800 mm
Table pivotante	±3°
Charge max. entre pointes	150 kg

TÊTE DE TRAVAIL	
Cône de la broche principale	MT5
Plage de pivotement de la tête de travail	15°/90°
Vitesse de rotation (t/min)	30-600
Puissance du moteur	1.5 kW

CONTRE POINTE	
Cône	MT5
Course du fourreau	50 mm

AXE-Z	
Course max.	1145 mm
Vitesse de déplacement max.	10 m/min
Incrément min.	0.0001 mm
Règle de mesure	Option
Guidage	V-Plat (Grattés)

AXE-X	
Course max.	1145 mm
Vitesse de déplacement max.	6 m/min
Incrément min.	0.0001 mm
Règle de mesure	Heidenhain
Guidage	linéaires

TETE PORTE MEULES	
Moteur pour les meules externes	4.5 KW
Vitesse périphérique des meules externes	35-45 m/s
Meule à gauche	Ø455x50xØ127mm
Meule à droite	Ø355x38xØ127mm
Axe B avec servomoteur	oui
Pivot	35-190°
Broche pour rectification interne - Entraînement par courroie (tours/min)	Max. 30.000

CNC	
Armoire	Fanuc 0i-TFplus
Ecran	Fanuc touch screen
Taille de l’écran	15 inch

PRECISE
ECONOMIQUE
UNIVERSELLE



TECNO.team GmbH

Mahdenstrasse 11
72138 Kirchentellinsfurt

Fon +49 (0) 7121 / 680 856-0
Fax +49 (0) 7121 / 680 856-35
Mail info@tecnoteam.de
Web www.tecnoteam.de