

LOGICIEL DE PROFILAGE DE MEULE / CONTOUR POUR RECTIFICATION DE PROFILS



I PROGRAMMATION DU PROFIL DE MEULE

Le logiciel Win-Wop permet de tailler les meules au profil inverse de la pièce à réaliser (Dressage ou profilage de meule). Celui-ci est utilisable pour différents types de profileurs de meules (Molette diamantée fixe, molettes diamantées à pivotement CNC , Dresseur 3 points droite/gauche centre ETC).

Les plans DXF sont directement utilisés pour obtenir le profil. Win wop dressing gère les simulations dynamiques et les données outils et profil en mémoire pour des mise en œuvre rapides des profils lors des changements de meules. Les profils et dimensions des meules sont mémorisés (Jusqu'à 99). Sous Windows , PC non inclus, Tous les mouvements du processus de profilage peuvent être simulés dynamiquement à l'écran avec l'outil de profilage réel. Génère des programmes DIN 66025 et est donc jusqu'à 100 % plus rapide dans le processus que les cycles internes de la machine, car il n'y a aucun temps de calcul sur la machine. Une version contour de Win-Wop permet de déplacer la meule sur la pièce.

Logiciel de profilage de meule (Dressage) et réalisation de contours complexes

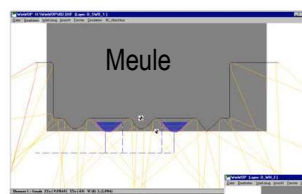
Profils standards et géométries illimitées

Type de meule et contrôle de position

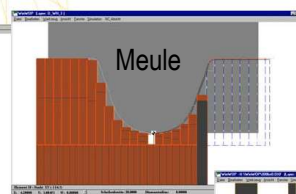
Prévention des collisions et simulations

Programmation de contours externes

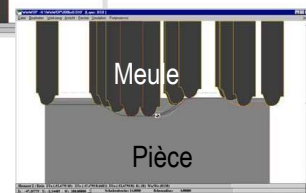
Utilisation de fichier CAD (DXF)



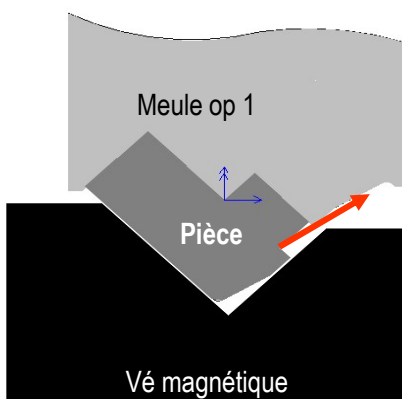
← Dressage de la meule (Finition)



← Dressage de la meule (Ebauche en plongée molette diamant)



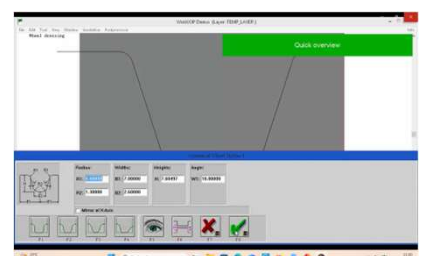
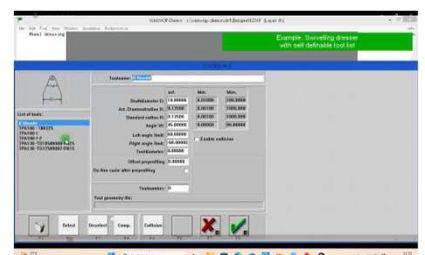
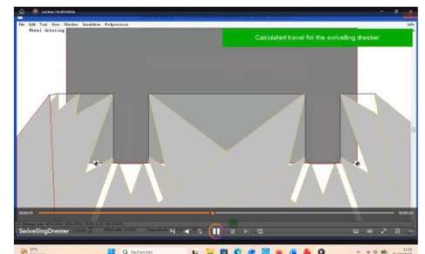
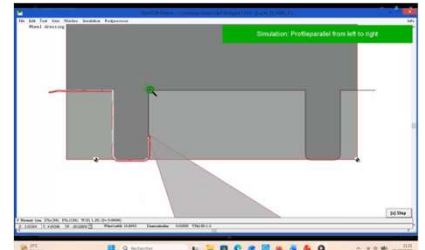
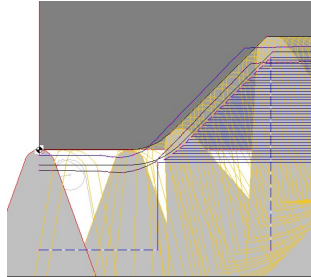
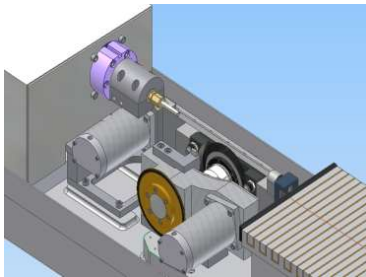
Version contour (La meule se déplace sur la pièce)→



op 2 (retournement pièce)

LOGICIEL DE PROFILAGE DE MEULE / CONTOUR POUR RECTIFICATION DE PROFILS

I PROGRAMMATION ET PROFIL



Cycles de rectification WinWOP

Aucune limite sur le nombre d'éléments de contour.

Les possibilités de stockage du PC permettent un nombre quasi illimité de programmes CNC stockables.

Création de programme pendant le fonctionnement de la machine.

Lors du meulage, un calcul automatique de l'angle de rotation avec contrôle de collision est effectué pour la géométrie du dressage.

Sortie des programmes DIN via DNC ou V24 standard (COM1/COM2).

Pour le profilage avec plusieurs diamants fixes, les géométries partielles pour le diamant concerné sont calculées automatiquement, permettant ainsi de profiler les contours intérieurs.

Éditeur de contours intégré pour les profils qui apparaissent fréquemment.

Capacité de dessins WinWOP

Inclut le système de CAO Vector avec des fonctions 3D.

Programme de dessin intégré pour créer rapidement des géométries.

Lit les données CAO provenant de systèmes externes via le format DXF.

Des coupes à travers des modèles 3D pour faciliter la création de contours 2D.

Conversion des splines en lignes et cercles

PC recommandé :

Windows®10 – version 64 bits

Processeur multi-cœur (i7 / i9)

4 Go (32 bits) – 16 Go (32 bits) de RAM

1 Go d'espace disque dur disponible

Carte graphique NVIDIA® GTX avec au moins 4 Go de mémoire graphique

Lecteur DVD/CD

Souris à 3 boutons avec molette

Winwop nécessite un post processeur, une extension de la mémoire de la machine et un paramétrage

LOGICIEL DE PROFILAGE DE MEULE / CONTOUR POUR RECTIFICATION DE PROFILS



I **TECNO** Team

Exclusif pour l'Europe
Mahdenstraße 11,
72138 Kirchentellinsfurt
Germany



I **KS TECNO**

Représentation exclusive France
www.kstecno.fr
9, Avenue Waldeck Rousseau
77860 Saint Germain sur Morin France +33 1 75 78 98 74
paulsantiago@kstecno.fr

Les données de ce catalogue peuvent changer à tout moment compte tenu des fabrications et des évolutions techniques