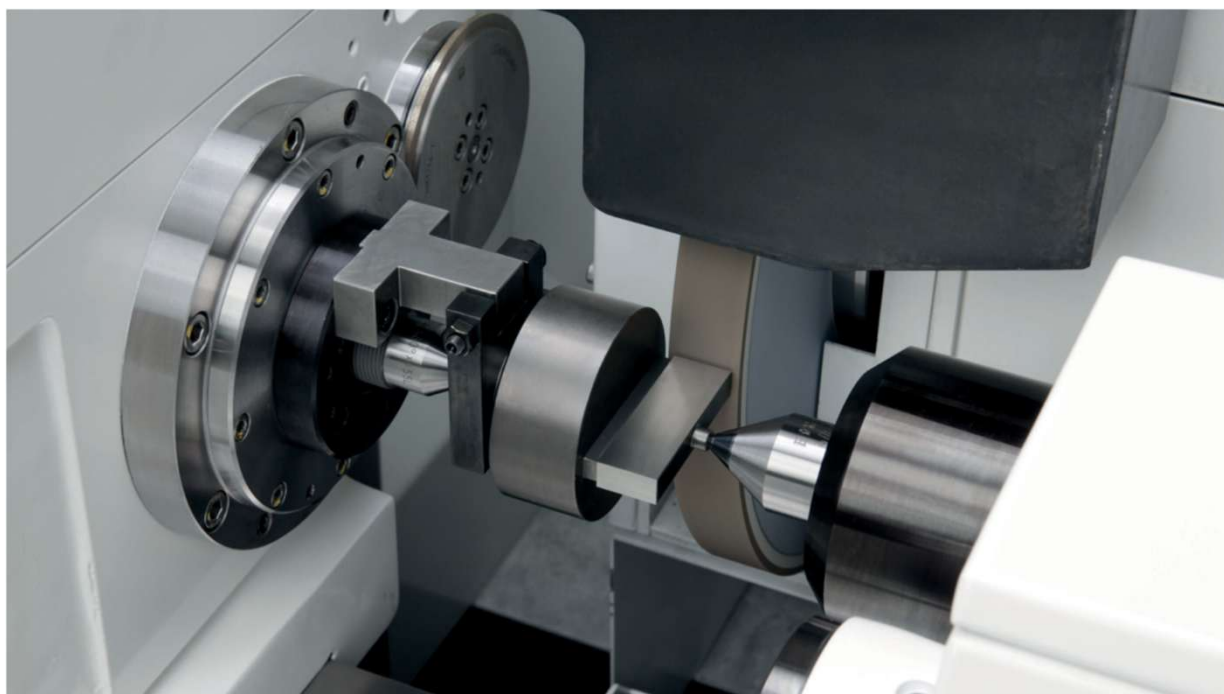


GAMME DES RECTIFIEUSES CYLINDRIQUES DE PRÉCISION





UNE ENTREPRISE QUI S'AFFIRME À L'ÉCHELLE MONDIALE

Fondée au Japon en 1911, Shigiya Machinery Works Ltd. a depuis lors mis son ingéniosité et son esprit d'invention au service d'une clientèle diversifiée. Aujourd'hui, Shigiya est l'un des plus grands fabricants de rectifieuses cylindriques extérieures, avec une production annuelle de 500 machines. Ces machines sont utilisées quotidiennement dans le monde entier. Parmi ses clients figurent les entreprises les plus renommées de tous les secteurs. Ce succès est le fruit d'un travail constant et intensif sur le développement de machines de précision et de technologies de ponçage améliorées. L'utilisation mondiale de ces machines témoigne également d'un engagement envers la proximité et le service client. Sur des marchés importants, comme l'Europe, Shigiya collabore étroitement avec des partenaires de premier plan tels que TECNO.team. Cette proximité constante avec le client et un esprit d'innovation affirmé ont permis à Shigiya de se développer. Nous avons toujours œuvré pour faire progresser la technologie de rectification et répondre aux besoins variés de nos clients. Par conséquent, un système a été développé qui offre la possibilité de fournir une solution de rectification allant des rectifieuses cylindriques conventionnelles aux rectifieuses cylindriques de précision à moteurs linéaires.

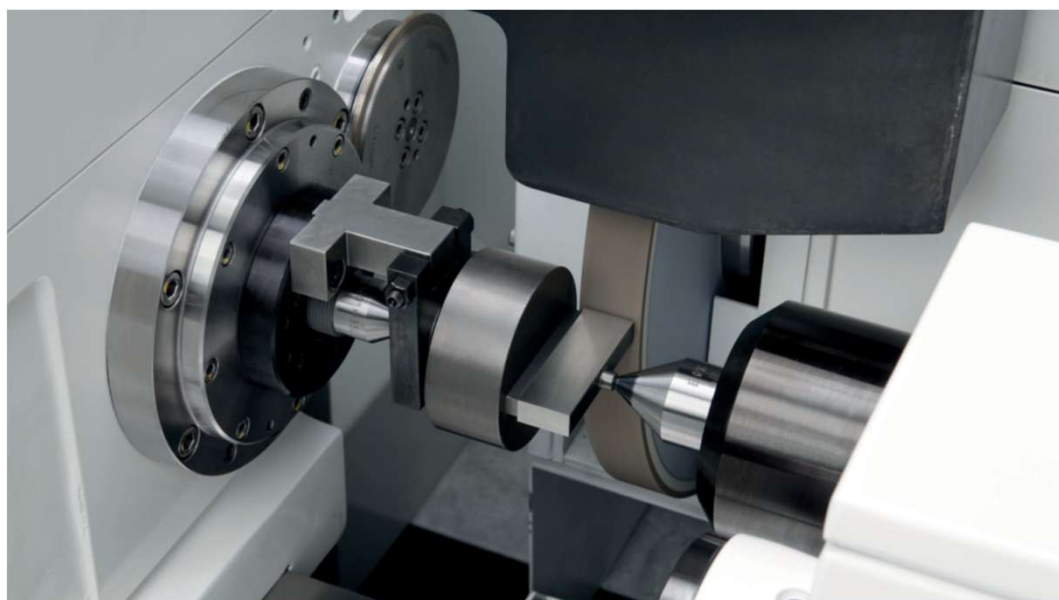


UNE PRECISION IRREPROCHABLE DES LE DEPART

La plus haute précision et le meilleur service sont les objectifs prioritaires de Shigiya. L'entreprise travaille sans relâche pour se développer et anticiper les exigences du marché. Les surfaces grattées à la main, avec des valeurs submicroniques, garantissent une précision maximale dans la construction de la machine et la assurent tout au long de sa durée de vie. Grâce à l'usinage du bâti avec une qualité de surface optimale, la précision maximale de tous les composants est déjà assurée dans le bâti de la machine.³



La société TECNO.team GmbH, sommes le distributeur exclusif de Shigiya en Europe. Nous vous proposons une solution complète pour votre machine ! Grâce à notre personnel formé par Shigiya, nous vous accompagnons du conseil en applications à la configuration et à la maintenance de votre machine. Nous sommes fiers d'avoir déjà installé plus de 1 000 rectifieuses cylindriques Shigiya sur ce marché très concurrentiel.



Shigiya est un fabricant spécialisé dans le haut de gamme ,et également actif dans le secteur des nanotechnologies. Grâce à la vigueur du marché des semi-conducteurs au Japon, Shigiya, est souvent à la pointe en matière de précision. Avec des atouts tels qu'une productivité élevée, une grande répétabilité et une facilité d'utilisation, Shigiya est un gage de production rentable. Quel que soit le secteur, nous sommes le partenaire privilégié des industries automobile, aérospatiale, médicale et de la sous-traitance. Dans cette brochure, nous vous présentons un aperçu des possibilités offertes par nos technologies. Le catalogue de produits de cette entreprise internationale, bénéficiant de plus de 100 ans d'expérience, offre une vaste gamme de machines et d'applications. Nos machines sont fabriquées au Japon, et notre technologie est européenne ! L'équipe TECNO.team vous offre le meilleur des deux mondes. Mettez-nous à l'épreuve !

Série GPL / GAE

Rectifieuse cylindrique de précision CNC pour rectification droite et en plongée



La série GPL/GAE est l'un des concepts de machines les plus anciens sur le marché.

HAUTEUR MAXIMALE : 150/200 mm

ENTRE-POINTES : 500/750/1000/1500/2000 mm

POIDS MAXIMUM DE LA PIÈCE ENTRE-POINTES : 150 KG
(OPTION 300 KG)

BROCHE : ROULEMENTS HYDRODYNAMIQUES

GUIDAGES : HYDROSTATIQUES

PROGRAMMATION PAR DIALOGUE SUR FANUC Oi



La qualité et la précision de ces machines ont déjà fait leurs preuves des milliers de fois auprès de nos clients et sont utilisées sans cesse. Dotées de fonctionnalités techniques telles que le nouveau logiciel Easy Grind, les paliers de broche hydrodynamiques, le bâti en fonte, ces machines sont de véritables classiques au plus haut niveau technique. Que vous souhaitiez rectifier des pièces en plongée droite ou angulaire, avec ces machines, vous disposez d'un partenaire fidèle et d'une grande précision, ceci pour des décennies.

Série GSU

Rectifieuse cylindrique universelle pour les plus hautes performances



Avec la Shigiyu GSU, vous trouverez enfin la machine capable de répondre facilement aux exigences les plus difficiles lors du traitement de pièces variées.

HAUTEUR MAXIMALE :150/200 mm

ENTRE-POINTES :500/750/1000/1500

POIDS MAXIMUM DE LA PIÈCE ENTRE-POINTES :150 KG

BROCHE, AXE B ET C HYDRODYNAMIQUES,

GUIDAGES : HYDROSTATIQUES

CHOIX DIVERSIFIÉ VARIANTES DE TÊTES DE RECTIFICATION



Peu importe que vous souhaitiez rectifier par plongée en biseau ou rectifier un alésage potentiellement ovalisé. Grâce à la programmation unique Polytouch, même la rectification d'alésages ovalisés devient un jeu d'enfant. Équipée d'entraînements et de broches de précision, ainsi que de guidages hydrostatiques, nous redéfinissons la notion de précision. Une telle machine est le fruit de l'alliance des technologies les plus récentes et de plusieurs décennies d'expérience. C'est cette combinaison qui répond aux exigences les plus élevées de nos clients.

Série GPH

L'universelle : pour les lots de une à x pièces : la meilleure



HAUTEUR MAXIMALE :150/200 mm

ENTRE-POINTES :500/750/1000/1500/2000

POIDS MAXIMUM DE LA PIÈCE ENTRE-POINTES :150 KG

BROCHE : ROULEMENTS HYDRODYNAMIQUES,

GUIDAGES : HYDROSTATIQUES

PROGRAMMATION PAR DIALOGUE SUR FANUC Oi

La Shigiya GPH comble le fossé entre les machines conventionnelles et les machines à commande numérique.



Combien de fois vous est-il arrivé qu'une pièce à retravailler prenne trop de temps à pour sa mise en œuvre ? Ces délais sont enfin révolus grâce à cette machine. La GPH a été conçue pour rectifier des pièces individuelles et des petits lots de de haute précision. Profitez d'une machine qui vous permet d'effectuer rapidement les retouches manuelles, puis de reprendre simplement la fabrication de vos pièces. Ceci est rendu possible par l'interface tactile Shigiya et un ordinateur à technologie unique qui prend en compte le type de meule utilisée et le matériau dans ses calculs.

Série GAC/GPC

Des machines de production très performantes dans un petit espace



HAUTEUR MAXIMALE :150/200 mm

ENTRE-POINTES :250/400

POIDS MAXIMUM DE LA PIÈCE ENTRE-POINTES :150 KG

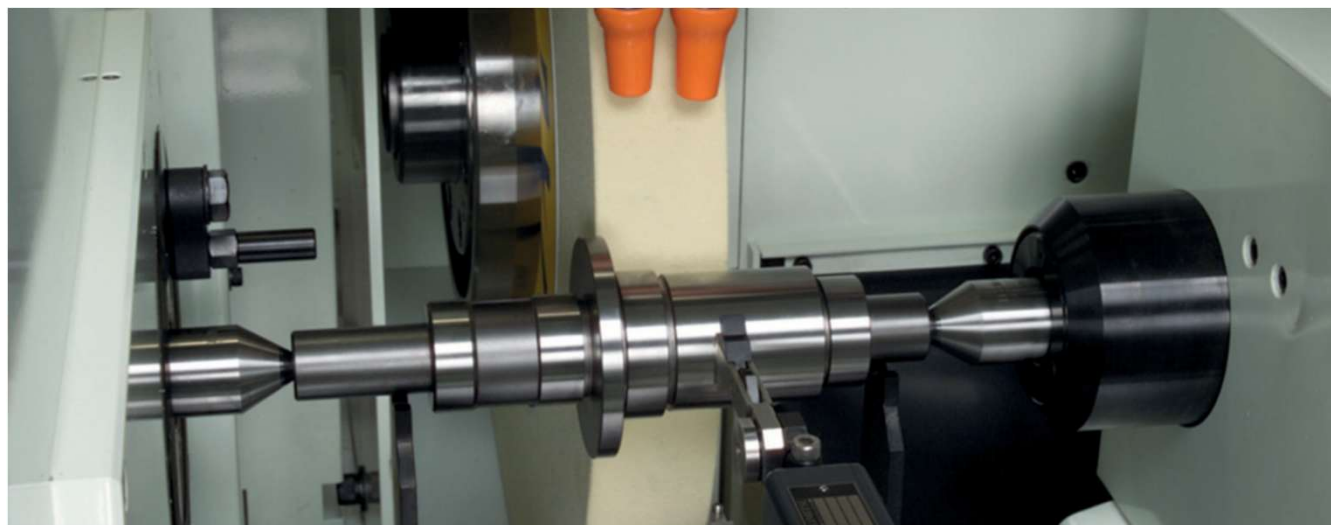
BROCHE : ROULEMENTS HYDRODYNAMIQUES,

TECHNOLOGIE DE GUIDAGES CROISES

MOTEUR LINEAIRE SUR L'AXE X

GUIDAGES : HYDROSTATIQUES

La série Shigiya GPC / GAC : Nos machines de production dotées d'un système de glissières croisées innovant.



Seul le chariot se déplace selon les axes X et Z. Cela confère aux machines une grande rapidité, et les courses d'approche courtes réduisent considérablement les temps de cycle. Le bâti, structurellement robuste et quasi carré, assure aux machines une stabilité exceptionnelle, permettant ainsi d'atteindre des performances de coupe très élevées. Grâce à des options telles que la détection de rectification ou des dispositifs de mesure de toutes sortes. Une version avec moteur linéaire est disponible pour cette gamme ultraprécise. La capacité de charge élevée du moteur et l'élimination du jeu mécanique d'une vis à billes offrent un avantage certain.

Série GPES

Vous n'avez jamais rectifié de polygone aussi facilement et avec autant de précision.



HAUTEUR MAXIMALE 50 mm

ENTRE-POINTES :250/630

POIDS MAXIMUM DE LA PIÈCE ENTRE-POINTES :150 KG

BROCHE : ROULEMENTS HYDRODYNAMIQUES

MOTEUR DIRECT SUR L'AXE C

GUIDAGES : HYDROSTATIQUES

La Shigiya GPES est la machine utilisée pour rectifier les arbres avec des excentriques ou des pièces polygonales en production.



Oubliez les difficultés de création d'un programme pour rectifier un arbre excentrique ou un polygone. La commande FANUC (type 18i et 180i) simplifie grandement cette tâche grâce au logiciel Polytouch Poly, conçu par Shigiya. Créez un programme pour un arbre excentrique, par exemple, en moins de 5 minutes ! Parmi les autres caractéristiques de la machine, citons le palier de broche hydrostatique, la tête d'usinage à entraînement direct et le mors hydrostatique sur l'axe d'avance. Avec le GPES associé à la commande Fanuc 180i, vous pouvez concevoir librement vos formes polygonales. Le logiciel Polytouch vous accompagne dans cette conception et optimise votre programme de rectification. Vous pouvez saisir directement des données CAO dans le système de commande ou connecter la machine à votre système FAO.

Série GPV/GAV

La disposition verticale des pièces à usiner permet de réaliser des économies



HAUTEUR MAXIMALE 50 mm

ENTRE-POINTES :150/200

POIDS MAXIMUM DE LA PIÈCE ENTRE-POINTES :10 KG

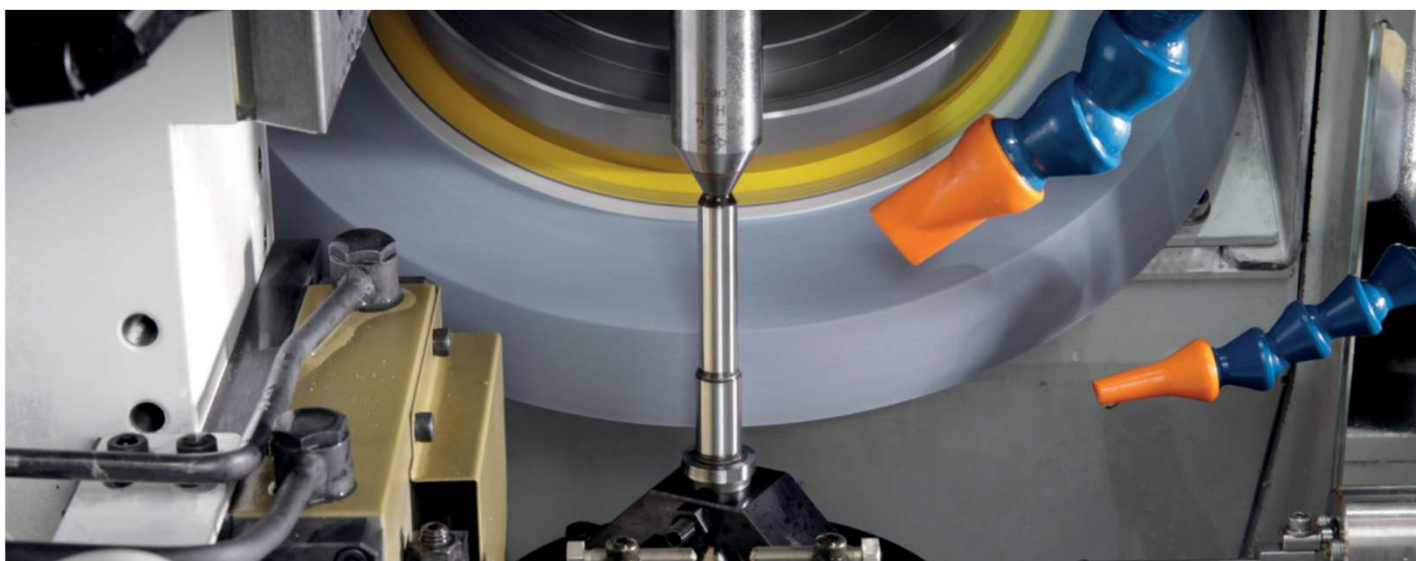
SYSTÈMES DE ROBOTISATION DISPONIBLES

ACOSTAGE DROIT OU EN DIAGONAL

PROGRAMMATION PAR DIALOGUE SUR FANUC 0i

AXE C PERMETTANT LE POLYGONAGE

La série Shigiya GPV / GAV est la seule série de rectifieuses cylindriques verticales ultraprécises.



Avec une largeur de seulement 780 mm et une profondeur de 2180 mm, c'est probablement l'une des plus petites rectifieuses cylindriques de production au monde. Ces machines ont été conçues pour la production de petites pièces fabriquées en moyennes et grandes séries. Elles sont disponibles en version droite ou diagonale. Idéalement, ces machines peuvent être interconnectées et ainsi se coordonner. Cela permet de réduire les temps de cycle de plus de moitié. Des systèmes de chargement ont été développés précisément à cet effet, permettant par exemple de connecter deux machines à un seul robot. De plus, un système d'alimentation peut être connecté en amont, ce qui permet une autonomie machine de plusieurs heures.

Série GPEL

Rectification orbitale aléatoire à une vitesse de pièce de 400 tours/min



HAUTEUR MAXIMALE 150 mm

ENTRE-POINTES :250

POIDS MAXIMUM DE LA PIÈCE ENTRE-POINTES :5 KG

BROCHE : ROULEMENTS HYDRODYNAMIQUES

BROCHE :GUIDAGES HYDROSTATIQUES

AVANCE AVEC MOTEUR LINEAIRE

La machine GPEL, bien plus qu'une révolution technique.



Une rectifieuse complète conçue pour la production ultraprécise d'arbres à cames. Une attention particulière a été portée au principal problème de la rectification à course pendulaire : la réduction du temps de cycle avec une haute précision ! En collaboration avec Fanuc, un système de moteur linéaire et un système de commande ont été perfectionnés afin de permettre, même à des vitesses de pièce allant jusqu'à 400 tr/min, en mode pendulaire. Il s'agit d'une avancée majeure dans le domaine de la rectification, et plus encore pour votre entreprise. Profitez de cette avancée technologique et rectifiez vos arbres à cames avec un temps de cycle que vous n'auriez jamais cru possible.

Contact



| TECNO Team

Importeur exclusif pour l'Europe
Mahdenstraße 11,
72138 Kirchentellinsfurt
Germany



| KS TECNO

Représentation exclusive France
www.kstecno.fr
9, Avenue Waldeck Rousseau
77860 Saint Germain sur Morin France +33 1 75 78 98 74
paulsantiago@kstecno.fr

Les données de ce catalogue peuvent changer à tout moment compte tenu des fabrications et des évolutions techniques